

液压螺栓拉伸器简介

设计参数

- 为了使用拉伸器，我们建议高于螺母的螺纹突出 1.0x 螺栓外螺纹直径 d（根据所需的预紧力）
- 根据经验，可以推存使用螺栓的螺纹直径（d）和夹紧长度（lk）之间的比率应为：lk 最小 1:2.5

预紧力的定义

- 所需的预紧力通常是在螺栓连接设计时决定，对于螺栓连接设计建议使用德国 VDI 2230 为标准
- 下面预紧力是建议基于使用的 90% 的屈服强度为膨胀螺栓和双头螺栓（Rp 0.2）

螺栓等级 DIN EN ISO 898-1		6.8		8.8		10.9		12.9	
屈服应力点 R 2 eL (N/mm)									
屈服强度 R 2 p0.2 (N/mm)		480		660		940		1100	
螺纹尺寸 DIN2510	A/F 对边宽度	Fvs(Kn)	Fvd(Kn)	Fvs(Kn)	Fvd(Kn)	Fvs(Kn)	Fvd(Kn)	Fvs(Kn)	Fvd(Kn)
M16x2	24	64	49	24	67	125	96	146	112
M20x2.5	30	100	76	24	105	196	150	230	175
M22x2.5	34	125	92	127	127	245	181	286	212
M24x3	36	145	110	151	151	284	215	332	252
M27x3	41	190	143	196	196	372	279	435	327
M30x3.5	46	232	179	247	247	454	351	532	411
M30x3.5	50	288	221	303	303	565	432	661	506
M36x4	55	340	257	353	353	665	502	779	588
M39x4	60	407	316	434	434	797	618	933	723
M42x4.5	65	468	358	493	493	916	702	1072	821
M45x4.5	70	546	428	588	588	1070	837	1252	980
M48x5	75	616	477	656	656	1207	934	1412	1093
M52x5	80	737	570	784	784	1444	1117	1689	1307
M56x5.5	85	852	657	903	903	1666	1286	1951	1505
M60x5.5	90	993	766	1053	1053	1944	1499	2275	1754
M64x6	95	1123	882	1213	1213	2198	1728	2573	2022
M68x6	100	1284	1006	1386	1386	2515	1974	2943	2310
M72x6	105	1457	1161	1597	1597	2852	2274	3338	2661
M76x6	110	1640	1304	1793	1793	3211	2554	3758	2989
M80x6	115	1834	1478	2032	2032	3592	2894	4203	3387
M85x6	120	2092	1710	2352	2352	4097	3349	4794	3920
M90x6	130	2367	1909	2624	2624	4635	3738	5424	4374
M95x6	135	2659	2171	2986	2986	5207	4252	6093	4976
M100x6	145	2965	2394	3292	3292	5806	4688	6795	5486
M110x6	155	3631	2903	3992	3992	7110	5685	8320	6653
M120x6	170	4366	3530	4854	4854	8551	6913	10006	8090
M125x6	180	4590	3812	5242	5242	8989	7466	10519	8736
M130x6	185	4993	4218	5800	5800	9778	8261	11443	9667
M140x6	200	5850	4724	6496	6496	11457	9252	13407	10827
M150x8	210	6775	5472	7572	7526	13268	10717	15527	12541
M160x8	220	7761	6276	8629	8629	15199	12290	17786	14381
M170x8	230	8819	7134	9809	9809	17271	13970	20210	16348
M180x8	255	9947	8047	13677	11064	19479	15758	22759	18440