

## 机械防滑拔轮器

### 产品特点

- 独有的安全笼设计，能牢固锁定工件，防止打滑，工作更安全
- 自动对中，防止偏载，保证丝杆始终处于受力中心，延长使用寿命
- 通过 T 型手柄和安全笼迅速控制拔轮器，操作更方便
- 特殊形状的钳爪更利于狭小空间操作，梯形螺纹丝杆，在大扭矩时候更省力



● 工件拆卸



● 矿山机械维修轴承拆卸

### 技术参数

规格型号	爪钩数量	工作能力 (T)	爪钩张距 (mm)	爪钩最大伸距 (mm)	丝杆直径 (mm)	重量 (kg)
KET-EP-104	3	5	12-127	101	14	1.8
KET-EP-106	3	10	12-178	152	16	3.6
KET-EP-108	3	17	19-304	203	20	6.4
KET-EP-110	3	20	25-381	245	20	7.3
KET-EP-113	3	30	63-457	304	29	20
KET-EP-116	3	40	76-635	355	31	30.8
KET-EP-204	2	2	12-127	101	14	1.4
KET-EP-206	2	6	12-178	152	16	3.2
KET-EP-208	2	12	19-304	203	20	5.4
KET-EP-210	2	14	25-381	245	20	5.9
KET-EP-213	2	25	63-457	304	29	17.2
KET-EP-216	2	35	76-635	355	31	25.8

## 液压防滑拔轮器

### 产品特点

- 独有的安全笼设计，能彻底锁定工件，防止打滑，分体式操作更安全
- 自动对中，防止偏载，保证丝杆始终处于受力中心，延长使用寿命
- 通过 T 型手柄和安全笼迅速控制拔轮器，操作更方便
- 无丝杆设计，大行程油缸柱塞直接作用于被拉拔工件，操作更简单，使用更安全
- 3/8"-18NPT 快速液压接头，可与各种 70MPa/10000psi 液压系统配套使用
- 特殊形状的钳爪更利于狭小空间操作



### 技术参数

规格型号	爪钩数量	工作能力 (T)	爪钩张距 (mm)	爪钩最大伸距 (mm)	油缸行程 (mm)	油缸油量 (cm <sup>3</sup> )	重量 (kg)
KET-EPH-108	3	10	19-304	203	156	226	11
KET-EPH-110	3	15	25-381	245	254	516	23
KET-EPH-113	3	25	63-457	304	362	1202	48
KET-EPH-116	3	50	76-635	355	337	2399	91
KET-EPH-208	2	10	19-304	203	156	226	10
KET-EPH-210	2	15	25-381	245	254	516	22
KET-EPH-213	2	25	63-457	304	362	1202	44
KET-EPH-216	2	50	76-635	355	337	2399	87

## 拔轮器标准套件



KET-BHP-1752  
拔轮器标准套件



KET-BHP-152  
钳爪式拔轮器套件



KET-BHP-162  
交叉定位拔轮器套件

### 产品特点

- 广泛应用于冶金、电力、石油化工、造纸厂、水泥厂、大型设备维修企业的轴承、齿轮、联轴器、皮带盘等工件的拆卸
- 与完整的液压套件一起提供，包括液压泵、液压软管、液压千斤顶、压力表、压力表表座
- 所有拔轮器标准套件包括钳爪式拔轮器、交叉定位拔轮器以及轴承拔轮器附件
- 高质锻钢部件提供优良的可靠性与服务
- 套件内包括旋转手柄与调节螺杆，用于在施加压力之前快速连接

### 技术参数

规格型号	工作 能力 (T)	包含液压件			包含拔轮器套件				重量 (kg)
		手动泵	液压缸	鞍座	钳爪式 拔轮器	交叉定位 拔轮器	轴承套 拔轮器	轴承 拔轮器	
KET-BHP-1752	13	P-142	RCH-121	-	BHP-1762	BHP-1772	BHP-180	BHP-181	37
KET-BHP-2751G	20	P-392	RCH-202	HP-2015	BHP-252	BHP-262	BHP-280	BHP-282	90
KET-BHP-3751G	30	P-392	RCH-302	HP-3015	BHP-352	BHP-362	BHP-380	BHP-382	122
KET-BHP-5751G	50	P-80	RCH-603	HP-5016	BHP-552	BHP-562	BHP-580	BHP-582	196

规格型号	工作 能力 (T)	包含液压件			包含拔轮器套件								
		手动泵	液压缸	鞍座	型号	最大张距 (mm)		最大伸距 (mm)		钳爪 (mm)		调节螺杆 (mm)	
						2爪	3爪	2爪	3爪	厚度	宽度	螺纹	长度
KET-BHP-152	8	P-142	RWH-121	-	BHP-1762	249	249	252	252	15	23	3/4"-16UNF	400
KET-BHP-251G	20	P-392	RCH-202	HP-2015	BHP-252	400	499	300	300	20	27	1"-8UNC	675
KET-BHP-351G	30	P-392	RCH-302	HP-3015	BHP-352	593	800	387	387	24	38	1 1/4"-7UNC	795
KET-BHP-551G	50	P-80	RCH-603	HP-5016	BHP-552	899	1100	700	700	30	39	1 5/8"-5.5UNC	975

规格型号	工作 能力 (T)	包含液压件			包含拔轮器套件					
		手动泵	液压缸	鞍座	型号	张距 (mm)		最大伸距 (mm)	调节螺杆 (mm)	
						最大	最小		螺纹	长度
KET-BHP-162	80	P-142	RCH-121	-	BHP-1772	266	106	462	3/4"-16UNF	400
KET-BHP-261G	20	P-392	RCH-202	HP-2015	BHP-262	351	139	571	1"-8UNC	675
KET-BHP-361G	30	P-392	RCH-302	HP-3015	BHP-362	454	179	711	1 1/4"-7UNC	795
KET-BHP-561G	50	P-80	RCH-603	HP-5016	BHP-562	570	220	863	1 5/8"-5.5UNC	975

规格型号	交叉定位拔轮器									重量 (kg)
	型号	拉杆 (mm)				拉杆上端螺纹	拉杆下端螺纹	轴承套 拔轮器	轴承 拔轮器	
		长度	长度	长度	长度					
KET-BHP-162	BHP-1772	105	354	-	-	3/4"-16×25	5/8"-18×25	BHP-180	BHP-181	26
KET-BHP-261G	BHP-262	239	419	571	114	1 3/4"-16×25	5/8"-18×25	BHP-280	BHP-282	62
KET-BHP-361G	BHP-362	203	457	711	-	1-14×35	1-14×27	BHP-380	BHP-382	121
KET-BHP-561G	BHP-562	609	863	-	-	1 1/4"-12×38	1 1/4"-12×38	BHP-580	BHP-582	185

# 升降式液压拔轮器



## 产品特点

- 配有液压自动升降系统，可方便精确上下定位拔轮器
- 独特的单泵同步阀配置，仅一人即可操作，可实行上下升降油缸，进行爪钩定位拆卸
- 拉爪系统拉力越大则夹紧力越大，无需另加链条来避免拉爪滑出或弹出工件
- 轮式小车方便移动，可随时更换工作场地
- 适用于拆卸大型轴承、齿轮、联轴器及其他大型工件



● 钢厂轧辊轴承拆卸



● 钢厂轧辊轴承拆卸



● 钢厂轧辊轴承拆卸



● 钢厂轧辊轴承拆卸



● 钢厂轧辊轴承拆卸



● 钢厂轧辊轴承拆卸

## 技术参数

规格型号	工作压力 (MPa)	油缸出力 (T)	工作行程 (mm)	拆卸范围 (mm)	伸距长度 (mm)	中心调节范围 (mm)	电机功率 (KW)	电压 (V)
KET-DBL-50T	70	50	160	150-500	300	500-900	0.75	380
KET-DBL-100T	70	100	160	240-600	300	500-900	0.75	380
KET-DBL-200T	70	200	160	310-700	300	500-900	2.2	380
KET-DBL-300T	70	300	200	410-800	310	530-950	2.2	380
KET-DBL-400T	70	400	200	450-920	480	540-950	2.2	380
KET-DBL-500T	70	500	200	560-950	580	570-950	2.2	380

# 车载式液压拔轮器



50T 车载式全自动液压拔轮器



100T 车载式全自动液压拔轮器



200T 车载式全自动液压拔轮器

## 产品特点

- 全动车载式液压拔轮器采用双作用液压千斤顶设计，拆卸工件速度快
- 采用电磁换向阀电动液压泵站控制，操作更方便
- 用于大型轴类，孔类工件拆卸，轮式小车移动方便，可随时更换工作场地
- 高强度合金钢爪钩、50T 为 3 爪、100T、200T 为 2 爪结构设计，带有安全链条夹紧装置
- 高度调整螺杆设计，易于定位操作，效率更高
- 电磁换向阀自动控制拔轮器开合，通过一个按钮盒就能一次完成拉拔工作（液压千斤顶的顶升、拔轮器的上下高度调节、爪钩的张开与合拢调节）防滑爪钩设计，避免爪钩从工件上滑开
- 升降小车有两个锁紧轮，现场使用时可锁紧固定



● 钢铁公司设备维修大型齿轮拆卸

## 如何正确选择合适的液压拔轮器

- 测量被拆卸工件外径、工件厚度、所需要拆卸工件在轴上的距离
- 在拆卸空间允许时，尽量选择使用 3 爪式拔轮器，以获得更可靠的夹持力以及更均匀的拉拔力
- 使用正确尺寸的拔轮器、如果您用了最大出力而工件没有被拔出，请采用更大吨位的液压拔轮器
- 一般所需拉力的计算，被拆工件内径 1 英寸 (25.4mm) 约需 7-10 吨拉拔力，例如：  
内径 2 英寸 (50.8mm) 约需 14-20 吨拉拔力
- 如果您不能确定所需拔轮器型号，请垂询凯恩特销售工程师！



● 发电厂大型电机维修轴承拆卸



● 煤矿输送机靠边轮拆卸

## 技术参数

规格型号	工作压力 (MPa)	爪钩数量	油缸出力 (T)	工作行程 (mm)	爪钩张距 (mm)	爪钩伸距 (mm)	中心调节范围 (mm)	电机功率 (KW)	电压 (V)
KET-PH-50T	70	3	50	300	120-300	120-300	545-1100	0.75	380
KET-PH-100T	70	2	100	250	380-1220	860-1060	310-915	2.2	380
KET-PH-200T	70	2	200	330	203-1334	1100-1219	800-2134	2.2	380

## 车载式液压凸轮拆卸器



### 产品概述

车载式液压凸轮拆卸器适用于火力发电厂磨煤机、汽轮机凸轮，引风机、电机的联轴器、轴承、齿轮等工件的拆卸，独特的双速电动液压泵配置，低压时操作油缸进行拔轮盘定位，高压时操作油缸在不张开爪时顶升或回退工作，安全可靠。

### 产品特点

- 爪钩采用高强度合金钢锻造，拆卸强度大，配套大吨位液压千斤顶，拉拔力度大
- 车载式设计，方便现场使用移动

### 技术参数

规格型号	工作压力 (MPa)	油缸出力 (T)	工作行程 (mm)	拆卸范围 (mm)	电机功率 (KW)	电压 (V)
KET-DTC-50T	70	50	250	100-380	0.75	380
KET-DTC-100T	70	100	350	170-420	0.75	380
KET-DTC-150T	70	150	400	210-450	0.75	380
KET-DTC-200T	70	200	500	450-650	2.2	380

## 耦合器拆卸专用液压拉马

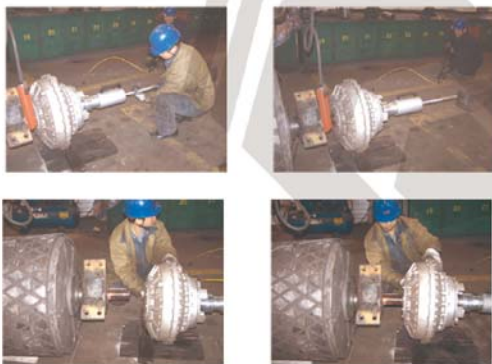


### 产品概述

耦合器拆卸专用液压拉马专注于拆卸矩型液压耦合器，其特点：省时、省力，具有安装便捷、操作简便、一机多用，对设备无损伤。是拆卸耦合器最佳液压工具，产品广泛应用于钢厂、电厂、水泥厂、煤矿等行业。

### 产品特点

- 安装便捷：产品结构紧凑，设计完善，采用铝合金柱塞，重量轻
- 操作简便：操作时只需打压 700Bar 手动液压泵，油压作用力将直线作用于顶杆支轴，将耦合器从轴上安全拆离
- 效果显著：使用本产品拆卸耦合器，不仅具有低强度，高效率，而且对原设备无一点损伤，极好保护原设备
- 一台多用：无论您的液力耦合器是国产还是进口，规格尺寸是大还是小，只需您提供液力耦合器拆卸螺纹尺寸，我们会为您特制连接模块，配合主机使用，达到拆卸多个规格耦合器的效果

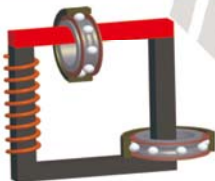


### 技术参数

规格型号	千斤顶承载能力 (T)	工作压力 (MPa)	使用油量 (cm <sup>3</sup> )	工作行程 (mm)	千斤顶长度 (mm)	千斤顶重量 (kg)	选配模块规格 (M)
KET-LTC-20T	20	70	450	75	304	10	27、30、32、36、42、48
KET-LTC-50T	50	70	530	90	373	18	42、48、56、60、64

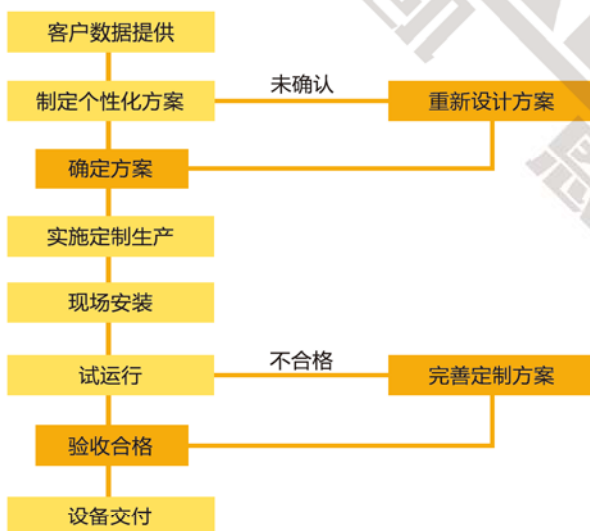
## 轴承加热器简介

### 电磁感应加热器工作原理



感应加热器工作原理类似于变压器，利用同一铁芯（加热杆）的主线圈（加热器本身）和次线圈（被加热工件）输入/输出电压比等于线圈匝数比，能量保持不变的原理，由于次线圈（被加热工件）由少量匝数短路线圈组成，因此，电压低，电流大。大电流通过次线圈（被加热工件）产生大量热能，从而实现对工件的加热，同时加热器和加热杆依然保持常温状态。

### 量身定制个性化加热方案



### 技术数据提供

- 工件的尺寸
- 工件的材质
- 工件的质量
- 工件的图片和图纸
- 需要加热的温度
- 需要加热的时间
- 是否需要配合流水线
- 功率要求
- 是否需要移动
- 其它要求

## 平板加热器

### 产品特点



KET-RMD-12



KET-RMD-12P

- 高性能平板加热器，适合加热微型轴承等及其它异形、盲孔工件
- 快速设定平板温度、超温自动保护、自动保温
- 广泛应用于加热设计、制造安装、维修等各领域的加热工具
- 加热元件与平台一体化，安全、可靠、使用方便
- 允许在平板面积内多个工件同时加热
- 采用微电脑数字控制方式，精确设定平板温度，实时监控工件受热温度，数码显示各类信息，自动恒温、过热保护等功能，亦可作为要求较高的实验室仪器使用
- 平板加热器采用热传导方式加热，工件不受材质、外形的限制，安全可靠，使用方便，可多个工件同时加热，加热过程自动控制，自带保护盖，合上可保护发热板，使用时亦可提升加热速度
- 发热板一体化制造工艺（温度上限可达350℃），使用寿命是同行发热板（温度上限200℃）的10倍以上，具有更高的加热温度上限，且加热效率更高！

### 技术参数

规格型号	额定电压 (V)	额定频率 (HZ)	加热功率 (KW)	加热温度 (°C)	控制精度 (°C)	平板温度波动 (°C)	平板尺寸 (mm)	外形尺寸 (mm)	重量 (kg)
KET-RMD-12	220	50	1.32	60-320 (特殊要求定做)	±3	±4	390×190	400×220×145	6.5
KET-RMD-12P	110/220	50	1.32	30-350 (特殊要求定做)	±3	±4	390×190	400×220×145	6.8

# 轴承加热器



## 产品特点

- 采用电磁感应加热的方式，使工件自身直接发热，受热更均匀
- 恒温、定时两种加热方式，具备自动保温、自动 / 手动消磁、过流过热保护等特点使用安全、方便、快捷

### KET-RMD-22 轴承加热器

- 外形小巧、动力强劲、微电脑控制
- 主要用来加热 12kg 以下的轴承或其他环形金属工件，配有 4 根加热杆，总重在 16kg 以内

### KET-RMD-40 轴承加热器

- 外形小巧、智能调功、动力强劲、微电脑控制
- 智能调节输出功率
- 轻松加热 25kg 以下的轴承或其他环形金属工件  
配有 4 根加热杆，总重在 26kg 以内

### KET-RMD-120 轴承加热器

- 旋转加热杆、智能调功、可移动、微电脑控制
- 一般应用于维修车间及生产领域、移动方便、  
可加热 350kg 以下的轴承或其他环形金属工件

### KET-RMD-100 轴承加热器

- 旋转加热杆、智能调功、动力强劲、微电脑控制
- 操作过程中，只需操作加热工件，因为加热杆无须手动提升，因此避免了不必要的操作，减少了工件被灰尘、铁削等污染的可能。

### KET-RMD-150 轴承加热器

- 旋转加热杆、智能调功、可移动、微电脑控制
- 一般应用于维修车间及生产领域、移动方便、可  
加热 500kg 以下的轴承或其他环形金属工件

## 技术参数

规格型号	额定电压 (V)	额定电流 (A)	额定频率 (HZ)	额定功率 (KW)	轴承加热器加工范围					外形尺寸 (mm)	重量 (kg)
					工件最小内径 (mm)	工件最大外径 (mm)	工件最大宽度 (mm)	工件最大重量 (kg)	加热最高温度 (°C)		
KET-RMD-22	220	10	50/60	2.2	悬挂: 15 水平: 60	220	悬挂: 65 水平: 95	轴承: 15 其他: 9	240	300×210×300	16.6
KET-RMD-40	220	18	50/60	4	悬挂: 20 水平: 120	480	悬挂: 130 水平: 175	轴承: 50 其他: 35	240	480×270×340	27
KET-RMD-100	两相 380	25	50/60	10	悬挂: 45 水平: 140	720	悬挂: 195 水平: 215	轴承: 150 其他: 100	240	540×330×500	85
KET-RMD-120	两相 380	30	50/60	12	悬挂: 45 水平: 110	860	悬挂: 295 水平: 305	轴承: 350 其他: 240	240	920×450×930	180
KET-RMD-150	两相 380	38	50/60	15	悬挂: 60 水平: 180	1020	悬挂: 375 水平: 315	轴承: 450 其他: 600	240	1460×700×1100	275