

分体式手动液压弯管机



● 核电站电缆管道的弯制

产品概述

分体式手动液压弯管机为分体式设计，便于现场弯管搬运方便，广泛应用于水管、电线管、瓦斯管、弯管平滑无皱，特别适用厚壁钢管的弯制成型。1/2 至 2 寸管道可一次弯制成 90°，2-6 寸管道必须移动管子弯曲。

产品特点

- 套件包含 2 寸液压弯管机主机，手动液压泵，液压油管，弯管模具，固定插销
- 活塞镀硬铬，防止刮伤和腐蚀，烤漆表面耐撞击，耐腐蚀性更强
- 弯管外径尺寸为：22-159mm、最大弯曲角度：90°
- 轻质热处理的钢制模具与钢制框架、弯管平滑无皱纹

技术参数

规格型号	工作压力 (MPa)	弯管范围 (mm)	弯管半径 (mm)	弯管壁厚 (mm)
KET-SWG-60	70	22-60	4× 管径	≤ 4

分体式电动液压弯管机



● 核电站电缆管道的弯制



● 核电站电缆管道的弯制

产品概述

分体式电动液压弯管机为分体式设计，便于现场弯管搬运方便，广泛应用于水管、电线管、瓦斯管、弯管平滑无皱，特别适用厚壁钢管的弯制成型。1/2 至 2 寸管道可一次弯制成 90°，2-6 寸管道必须移动管子弯曲。

产品特点

- 套件包含弯管机主机，电动液压泵站，液压油管，弯管模具、固定插销
- 双作用液压缸，快速回位，提高弯管效率
- 活塞镀硬铬，防止刮伤和腐蚀，烤漆表面耐撞击，耐腐蚀性更强
- 轻质热处理的钢制模具与钢制框架、弯管平滑无皱纹
- 4"-6" 电动液压弯管机采用双作用液压油缸，油缸回程速度快，配套电动液压泵站弯管效率更高

技术参数

规格型号	工作压力 (MPa)	弯管范围 (mm)	弯管半径 (mm)	弯管壁厚 (mm)
KET-DWG-60	70	22-60	4× 管径	≤ 4
KET-DWG-76	70	27-76	4× 管径	≤ 10
KET-DWG-108	70	27-108	4× 管径	≤ 10
KET-DWG-159	70	76-159	4× 管径	≤ 10